

**Auftraggeber** UNIWHEELS Leichtmetallräder (Germany) GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0751211

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell U1  
Typ U1 605  
Radgröße 6 J x 15 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	U1 605 A2 / Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	35	615	1960	9/2012
A2	U1 605 A2 / Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	45	615	1960	9/2012
A2	U1 605 A2 / Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	35	615	1960	9/2012
A2	U1 605 A2 / Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	45	615	1960	9/2012
A2	U1 605 A2 / Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	35	615	1960	9/2012
A2	U1 605 A2 / Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	45	615	1960	9/2012
A2	U1 605 A2 / Z03 Ø63,3-57,1	4/100/57,1	35	615	1960	9/2012
A2	U1 605 A2 / Z03 Ø63,3-57,1	4/100/57,1	45	615	1960	9/2012
A2	U1 605 A2 / Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	35	615	1960	9/2012
A2	U1 605 A2 / Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	45	615	1960	9/2012
A3	U1 605 A3 / ohne Ring	4/108/63,4	45	615	1960	9/2012
P2	U1 605 P2 / ohne Ring	4/108/65,1	23	655	1990	9/2012
F4	U1 605 F4 / ohne Ring	4/98/58,1	35	615	1960	9/2012
V7	U1 605 V7 / ohne Ring	5/100/57,1	38	590	2075	9/2012
V2	U1 605 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	47	675	2000	9/2012
B8	U1 605 B8 / Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	45	675	2025	9/2012
B8	U1 605 B8 / Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	45	675	2025	9/2012
B8	U1 605 B8 / Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	45	675	2025	9/2012
B8	U1 605 B8 / Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	45	675	2025	9/2012
L2	U1 605 L2 / ohne Ring	5/114,3/67,1	45	675	2025	3/2013

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 49053  
 Herstellerzeichen Uniwheels (Firmenlogo)  
 Radtyp und Ausführung U1 605 (s.o.)  
 Radgröße 6Jx15H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen UPP ww. UAP  
 Herkunftsmerkmal Made in Europe  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	47	675	2000
5/100	38	590	2075
4/100	35	615	1960
4/98	35	615	1960
5/114,3	45	675	2025
5/114,3	45	675	2025
4/100	45	615	1960
4/108	45	615	1960
4/108	23	655	1990

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	185/60R15	45	675
4/100	165/65R15	45	615
4/108	185/55R15	23	655
4/108	175/50R15	45	615
4/98	175/50R15	35	615
5/100	165/65R15	38	590
5/112	185/60R15	47	675

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	215/60R15	45	675
4/108	205/65R15	23	655

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 7,583 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab September 2012 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	07.11.2012
	mit Änderung vom	25.07.2013
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Zentrierringzeichnung	1302-06	03.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
	mit Änderung vom	25.10.2012
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	08.09.2008
Radzeichnung	3773-04	03.05.2012
	mit Änderung vom	03.02.2014
Radzeichnung	3774-05	02.05.2012
	mit Änderung vom	03.02.2014
Radzeichnung	3775-06	02.05.2012
	mit Änderung vom	03.02.2014
Radzeichnung	3781-05	08.05.2012
	mit Änderung vom	03.02.2014
Radzeichnung	3782-06	09.05.2012
	mit Änderung vom	03.02.2014

Radzeichnung	3783-05 mit Änderung vom	09.05.2012 03.02.2014
Befestigungsmittelzeichnung	D13-CL10 mit Änderung vom	21.10.2013 29.08.2016
Beschreibung	-	16.02.2017
Verwendungen	Anlage 1 bis 20	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 27. Februar 2017

*SBC*



Blauth

00265993.DOC