

Auftraggeber UNIWHEELS Leichtmetallräder (Germany) GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0751211

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell OSLO
 Typ OS 655
 Radgröße 6,5 J x 15 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	OS 655 A2/Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	38	615	1960	11/2006
A2	OS 655 A2/Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	42	615	1960	11/2006
A2	OS 655 A2/Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	38	615	1960	11/2006
A2	OS 655 A2/Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	42	615	1960	11/2006
A2	OS 655 A2/Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	38	615	1960	11/2006
O2	OS 655 O2/ohne Ring	4/100/56,6	38	615	1960	6/2010
A2	OS 655 A2/Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	42	615	1960	11/2006
A2	OS 655 A2/Z03 Ø63,3-57,1	4/100/57,1	38	615	1960	11/2006
A2	OS 655 A2/Z03 Ø63,3-57,1	4/100/57,1	42	615	1960	11/2006
A2	OS 655 A2/Z02 Ø63,3-59,1	4/100/59,1	38	615	1960	11/2006
A2	OS 655 A2/Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	38	615	1960	11/2006
A2	OS 655 A2/Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	42	615	1960	11/2006
A7	OS 655 A7/ohne Ring	4/100/60,1	42	615	1960	4/2010
A3	OS 655 A3/ohne Ring	4/108/63,4	42	615	1960	11/2006
A5	OS 655 A5/Z33 Ø70-56,6	4/114,3/56,6	42	615	1960	11/2006
A5	OS 655 A5/Z12 Ø70-64,1	4/114,3/64,1	42	615	1960	11/2006
A5	OS 655 A5/Z11 Ø70-66,1	4/114,3/66,1	42	615	1960	11/2006
A5	OS 655 A5/Z10 Ø70-67,1	4/114,3/67,1	42	615	1960	11/2006
L5	OS 655 L5/ohne Ring	4/114,3/67,1	42	615	1960	11/2006
B3	OS 655 B3/Z06 Ø63,3-54,1	5/100/54,1	38	615	1960	8/2006
B3	OS 655 B3/Z05 Ø63,3-56,1	5/100/56,1	38	615	1960	8/2006
B3	OS 655 B3/Z03 Ø63,3-57,1	5/100/57,1	38	615	1960	8/2006
B5	OS 655 B5 Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	45	670	1995	10/2007
B5	OS 655 B5 Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	45	670	1995	10/2007
B5	OS 655 B5 Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	45	670	1995	10/2007
O1	OS 655 O1/ohne Ring	5/110/65,1	38	670	1995	8/2006
U2	OS 655 U2 /ohne Ring	5/112/57,1	45	670	1995	8/2006
B8	OS 655 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	45	670	1995	8/2006
B8	OS 655 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	45	670	1995	8/2006
N1	OS 655 N1/ohne Ring	5/114,3/66,1	45	670	1995	4/2010
B8	OS 655 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	45	670	1995	8/2006
B8	OS 655 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	45	670	1995	8/2006
L2	OS 655 L2/ohne Ring	5/114,3/67,1	45	670	1995	4/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer	46623
Herstellerzeichen	rial Germany
Radtyp und Ausführung	OS 655 (s.o.)
Radgröße	6,5Jx15H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	UW, UW1, UPP ww. ZCW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	185/55R15	45	670
4/100	175/50R15	42	615
4/114,3	175/50R15	42	615
5/100	185/55R15	38	615
5/112	185/55R15	45	670

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	255/45R15	45	670

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 6,4 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, am 08.09.2006 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Nabenkappenzeichnung	2419-02 mit Änderung vom	10.01.2005 11.02.2005
Befestigungsmittelzeichnung	-F-00-514-01	20.09.1983
Befestigungsmittelzeichnung	1548-01	22.06.1995
Befestigungsmittelzeichnung	1732-01	31.01.2002
Befestigungsmittelzeichnung	S1 01299 B1	27.04.1999
Zentrierringzeichnung	1303-09 mit Änderung vom	04.12.1991 27.05.2014
Befestigungsmittelzeichnung	M-F-00-603-01	10.07.1983
Befestigungsmittelzeichnung	1549-01	22.06.1995
Radzeichnung	2598-08 mit Änderung vom	26.04.2006 19.11.2012
Radzeichnung	2600-05 mit Änderung vom	26.04.2006 19.11.2012
Beschreibung	- mit Änderung vom	08.09.2006 10.01.2007
Zentrierringzeichnung	1302-06 mit Änderung vom	03.12.1991 13.08.2009
Beschreibung	- mit Änderung vom	04.11.2008 24.09.2010
Radzeichnung	2714-05 mit Änderung vom	19.10.2006 19.11.2012
Radzeichnung	2715-04 mit Änderung vom	20.10.2006 19.11.2012
Nabenkappenzeichnung	2404-05 mit Änderung vom	30.07.2001 31.10.2008
Beschreibung	- mit Änderung vom	20.10.2011 20.11.2012
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02 mit Änderung vom	06.09.2012 25.10.2012
Beschreibung	-	27.01.2015
Verwendungen	Anlage 1 bis 33	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. Februar 2015

SBC



Blauth

00224217.DOC