

Gutachten Nr. **55053003** (01. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0 J x 18 H2 Typ MC 808
 Hersteller Rial Leichtmetallfelgen GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Rial Leichtmetallfelgen GmbH
 Industriestraße 11
 67136 Fußgönheim

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Monte Carlo
 Typ MC 808
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B3	MC 808 B3/Z05 \varnothing 63,3-54,1	5/100/54,1	35	615	1960	2/2003
B3	MC 808 B3/Z05 \varnothing 63,3-56,1	5/100/56,1	35	615	1960	2/2003
B3	MC 808 B3/Z03 \varnothing 63,3-57,1	5/100/57,1	35	615	1960	2/2003
B5	MC 808 B5/Z34 \varnothing 70-63,3	5/108/63,4	45	645	1975	2/2003
B5	MC 808 B5/Z17 \varnothing 70-65,1	5/108/65,1	45	645	1975	2/2003
C5	MC 808 C5/Z25 \varnothing 76-57,1	5/112/57,1	35	670	2015	2/2003
C5	MC 808 C5/Z24 \varnothing 76-66,6	5/112/66,6	35	670	2015	2/2003
B8	MC 808 B8/Z13 \varnothing 70-60,2	5/114,3/60,1	45	645	1975	2/2003
B8	MC 808 B8/Z12 \varnothing 70-64,2	5/114,3/64,1	45	645	1975	2/2003
B8	MC 808 B8/Z11 \varnothing 70-66,2	5/114,3/66,1	45	645	1975	2/2003
B8	MC 808 B8/Z10 \varnothing 70-67,1	5/114,3/67,1	45	645	1975	2/2003
W1	MC 808 W1/ohne Ring	5/120/72,6	45	633	1960	2/2003

Kennzeichnung

KBA-Nummer 45472
 Herstellerzeichen rial
 Radtyp und Ausführung MC 808 (s.o.)
 Radgröße 8,0 J x 18 H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen -
 Herkunftsmerkmal Germany
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/100	215/40R18	35	670
5/120	215/40R18	45	670

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,4 kg.

Hinweise zum Sonderrad

entfällt

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	18.03.03
Radzeichnung	2058-03	14.11.02
	mit Änderung vom	31.01.03
Radzeichnung	2090-03	19.11.02
	mit Änderung vom	30.01.03
Nabenkappenzeichnung	1983-01	11.09.01
Zentrierringzeichnung	1302-04	03.12.91
	mit Änderung vom	27.07.01
Zentrierringzeichnung	1303-05	04.12.91
	mit Änderung vom	26.06.01
Befestigungsmittelzeichnung	1549-01	22.06.95
Befestigungsmittelzeichnung	1732-01	31.01.02
Befestigungsmittelzeichnung	-F-00-547-0-	05.03.84
Befestigungsmittelzeichnung	M-F-00-603-01	10.07.83
Befestigungsmittelzeichnung	-F-00-514-01	20.09.83
Befestigungsmittelzeichnung	1548-01	22.06.95
Zentrierringzeichnung	1579-03	05.10.95
	mit Änderung vom	29.04.97

Das Gutachten umfaßt Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 20.März 2003



Blauth

00049073.DOC