

Auftraggeber UNIWHEELS Leichtmetallräder (Germany) GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0751211

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell DAVOS
Typ DO 706
Radgröße 7 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	DO 706 A2/Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	38	615	1960	5/2010
A2	DO 706 A2/Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	38	615	1960	5/2010
A2	DO 706 A2/Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	38	615	1960	5/2010
A2	DO 706 A2/Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	38	615	1960	5/2010
P2	DO 706 P2/ohne Ring	4/108/65,1	30	630	1960	5/2010
F4	DO 706 F4/ohne Ring	4/98/58,1	30	630	1960	5/2010
B3	DO 706 B3/Z06 Ø63,3-54,1	5/100/54,1	38	650	1990	5/2010
B3	DO 706 B3/Z05 Ø63,3-56,1	5/100/56,1	38	650	1990	5/2010
B3	DO 706 B3/Z03 Ø63,3-57,1	5/100/57,1	38	650	1990	5/2010
O8	DO 706 O8/ohne Ring	5/105/56,6	38	650	1990	5/2010
B5	DO 706 B5/Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	48	725	2100	5/2010
B5	DO 706 B5/Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	48	725	2100	5/2010
B5	DO 706 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	48	725	2100	5/2010
O1	DO 706 O1/ohne Ring	5/110/65,1	38	725	2100	5/2010
B7	DO 706 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	38	725	2100	5/2010
B7	DO 706 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	48	725	2100	5/2010
B7	DO 706 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	38	725	2100	5/2010
B7	DO 706 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	48	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	38	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	48	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	48	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	38	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	48	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	38	725	2100	5/2010
B8	DO 706 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	48	725	2100	5/2010
G5	DO 706 G5/ohne Ring	5/115/70,2	38	725	2100	5/2010
W1	DO 706 W1/Z72 Ø72,5-67,1	5/120/67,1	44	700	2150	5/2010
W1	DO 706 W1/ohne Ring	5/120/72,6	34	700	2150	5/2010
W1	DO 706 W1/ohne Ring	5/120/72,6	44	700	2150	5/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer	48085
Herstellerzeichen	rial Germany
Radtyp und Ausführung	DO 706 (s.o.)
Radgröße	7Jx16H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	UW ww. UW1 ww. UPP
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/100	185/55R16	38	630
4/108	195/45R16	30	630
5/100	185/50R16	38	650
5/108	185/50R16	48	725
5/114,3	185/50R16	48	725
5/120	185/50R16	44	725

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	245/70R16	48	725

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 8,782 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Mai 2010 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Zentrierringzeichnung	1302-06 mit Änderung vom	03.12.1991 13.08.2009
Zentrierringzeichnung	1303-09 mit Änderung vom	04.12.1991 27.05.2014
Zentrierringzeichnung	3206-02 mit Änderung vom	16.04.2009 13.08.2009
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02 mit Änderung vom	11.09.2006 04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02 mit Änderung vom	11.09.2006 04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02 mit Änderung vom	22.06.1995 06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02 mit Änderung vom	22.06.1995 04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02 mit Änderung vom	03.06.2008 03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-01	05.06.2009
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Nabenkappenzeichnung	2107-03 mit Änderung vom	28.02.2003 08.09.2008
Nabenkappenzeichnung	2419-02 mit Änderung vom	10.01.2005 11.02.2005
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02 mit Änderung vom	06.09.2012 25.10.2012
Radzeichnung	3373-06 mit Änderung vom	18.03.2010 31.03.2014
Radzeichnung	3374-06 mit Änderung vom	18.03.2010 01.04.2014
Radzeichnung	3375-05 mit Änderung vom	16.03.2010 02.04.2014
Radzeichnung	3376-05 mit Änderung vom	15.03.2010 02.04.2014
Radzeichnung	3377-05 mit Änderung vom	15.03.2010 02.04.2014
Radzeichnung	3378-08 mit Änderung vom	13.03.2010 06.02.2017

Beschreibung	-	10.06.2010
	mit Änderung vom	29.11.2017
Befestigungsmittelzeichnung	D13-CL10	21.10.2013
	mit Änderung vom	29.08.2016
Verwendungen	Anlage 1 bis 29	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 15. Dezember 2017

SBC



Blauth

00284517.DOC