

Auftraggeber UNIWHEELS Leichtmetallräder (Germany) GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0751211

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell DAVOS
Typ DO 655
Radgröße 6,5 J x 15 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	DO 655 A2/Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	38	615	1960	5/2010
A2	DO 655 A2/Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	45	615	1960	5/2010
A2	DO 655 A2/Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	38	615	1960	5/2010
A2	DO 655 A2/Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	45	615	1960	5/2010
A2	DO 655 A2/Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	38	615	1960	5/2010
A2	DO 655 A2/Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	45	615	1960	5/2010
A2	DO 655 A2/Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	38	615	1960	5/2010
A2	DO 655 A2/Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	45	615	1960	5/2010
P2	DO 655 P2/ohne Ring	4/108/65,1	25	615	1960	5/2010
B3	DO 655 B3/Z06 Ø63,3-54,1	5/100/54,1	38	630	1960	5/2010
B3	DO 655 B3/Z05 Ø63,3-56,1	5/100/56,1	38	630	1960	5/2010
B3	DO 655 B3/Z03 Ø63,3-57,1	5/100/57,1	38	630	1960	5/2010
B5	DO 655 B5/Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	45	685	2085	5/2010
B5	DO 655 B5/Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	45	685	2085	5/2010
B5	DO 655 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	45	685	2085	5/2010
O1	DO 655 O1/ohne Ring	5/110/65,1	38	685	2085	5/2010
U2	DO 655 U2/ohne Ring	5/112/57,1	45	685	2085	5/2010
B8	DO 655 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	45	685	2085	5/2010
B8	DO 655 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	45	685	2085	5/2010
B8	DO 655 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	45	685	2085	5/2010
B8	DO 655 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	45	685	2085	5/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48084
Herstellerzeichen rial Germany
Radtyp und Ausführung DO 655 (s.o.)
Radgröße 6,5Jx15H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UW ww. UW1 ww. UPP
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
4/100	38	615	1960
4/100	45	615	1960
4/108	25	615	1960
5/100	38	630	1960
5/110	38	685	2085
5/114,3	45	685	2085

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/100	175/60R15	45	615
4/108	185/65R15	25	630
5/100	175/60R15	38	630
5/108	185/55R15	45	685
5/114,3	185/55R15	45	685

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	225/70R15	45	685

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 7,654 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Juni 2010 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	16.06.2010
	mit Änderung vom	21.09.2012
Zentrierringzeichnung	1302-06	03.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-01	05.06.2009
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Nabenkappenzeichnung	2107-02	28.02.2003
	mit Änderung vom	16.12.2004
Radzeichnung	3379-03	12.04.2010
	mit Änderung vom	26.03.2014
Radzeichnung	3380-03	31.03.2010
	mit Änderung vom	26.03.2014
Radzeichnung	3381-03	31.03.2010
	mit Änderung vom	26.03.2014
Radzeichnung	3382-05	30.03.2010
	mit Änderung vom	26.03.2014
Radzeichnung	3383-06	26.03.2010
	mit Änderung vom	26.03.2014
Beschreibung	-	11.09.2013
	mit Änderung vom	03.07.2017
Befestigungsmittelzeichnung	D13-CL10	21.10.2013
	mit Änderung vom	29.08.2016
Verwendungen	Anlage 1 bis 21	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. August 2017

SBC



Blauth

00277177.DOC