

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell BAVARO
Typ BR 808
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	BR 808 B5 / Z13 \varnothing 70-60,1	5/108/60,1	48	735	2250	12/2012
B5	BR 808 B5 / Z34 \varnothing 70-63,4	5/108/63,4	48	735	2250	12/2012
B5	BR 808 B5 / Z17 \varnothing 70-65,1	5/108/65,1	48	735	2250	12/2012
B7	BR 808 B7 / Z16 \varnothing 70-57,1	5/112/57,1	35	790	2160	9/2014
B7	BR 808 B7 / Z16 \varnothing 70-57,1	5/112/57,1	48	790	2080	9/2014
B7	BR 808 B7 / Z15 \varnothing 70-66,6	5/112/66,6	35	790	2160	9/2014
B7	BR 808 B7 / Z15 \varnothing 70-66,6	5/112/66,6	48	790	2080	9/2014
B8	BR 808 B8 / Z13 \varnothing 70-60,1	5/114,3/60,1	35	780	2230	12/2012
B8	BR 808 B8 / Z13 \varnothing 70-60,1	5/114,3/60,1	48	735	2250	12/2012
B8	BR 808 B8 / Z12 \varnothing 70-64,1	5/114,3/64,1	48	735	2250	12/2012
B8	BR 808 B8 / Z11 \varnothing 70-66,1	5/114,3/66,1	35	780	2230	12/2012
B8	BR 808 B8 / Z11 \varnothing 70-66,1	5/114,3/66,1	48	735	2250	12/2012
B8	BR 808 B8 / Z10 \varnothing 70-67,1	5/114,3/67,1	35	780	2230	12/2012
B8	BR 808 B8 / Z10 \varnothing 70-67,1	5/114,3/67,1	48	735	2250	12/2012

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49237
 Herstellerzeichen rial Germany
 Radtyp und Ausführung BR 808 (s.o.)
 Radgröße 8Jx18H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen SPP ww. UPP ww. UW
 Herkunftsmerkmal Made in Europe
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	48	735	2250	FE	12/2012	TZT Lamsheim
B7	5/112	35	780	2230	FE	12/2012	TZT Lamsheim
B7	5/112	48	780	2080	FE	01/2013	TZT Lamsheim
B7	5/112	48	790	2080	FE	02/2015	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	770	2260	FE	12/2012	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	48	735	2250	FE	12/2012	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	48	780	215/40R18	12/2012	TZT Lamsheim
B5	5/108	48	650	205/40R18	12/2012	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	48	780	215/40R18	12/2012	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	48	650	205/40R18	12/2012	TZT Lamsheim
B7	5/112	48	790	215/40R18	02/2015	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B8	5/114,3	40	780	265/60R18	FE	12/2012	TZT Lamsheim
B7	5/112	48	790	265/60R18	FE	02/2015	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B8, ET 40 betrug 11,62 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Dezember 2012 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		17.01.2013
	mit Änderung vom	15.02.2021
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
	mit Änderung vom	25.10.2012

Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Radzeichnung	3819-05	17.10.2012
	mit Änderung vom	12.08.2019
Radzeichnung	3821-05	15.10.2012
	mit Änderung vom	09.08.2019
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Befestigungsmittelzeichnung	4300-02	27.04.2015
	mit Änderung vom	27.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Verwendungen	Anlage 1 bis 14	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 16. Februar 2021

SBC



Blauth

00361087.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Radbeschreibung
 Aktualisierung Radzeichnung
 Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: