

Prüfbericht Nr. **55014823** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6Jx16 H2 Typ TP2 606  
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
 D-67098 Bad Dürkheim  
 QM-Nr.: 49 02 0142106

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Transporter 2  
 Typ TP2 606  
 Radgröße 6 J x 16 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/<br>Lochkreis-<br>(mm)/<br>Mittenloch-ø<br>(mm) | Ein-<br>press-<br>tiefe<br>(mm) | Rad-<br>last<br>(kg) | Abroll-<br>umfang<br>(mm) | Gültig ab<br>Herstell-<br>datum |
|------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| M3         | TP2 606 M3 / ohne Ring          | 5/112/66,6                                               | 30                              | 1000                 | 2100                      | 2/2023                          |
| TP1        | TP2 606 TP1 / ohne Ring         | 5/114,3/66,1                                             | 50                              | 900                  | 2100                      | 2/2023                          |
| P4         | TP2 606 P4 / ohne Ring          | 5/118/71,1                                               | 68                              | 1250                 | 2280                      | 2/2023                          |
| M6         | TP2 606 M6 / ohne Ring          | 5/130/78,1                                               | 68                              | 1250                 | 2280                      | 2/2023                          |

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 54374  
 Herstellerzeichen Germany rial  
 Radtyp und Ausführung TP2 606 (s.o.)  
 Radgröße 6Jx16 H2  
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)  
 Gießereikennzeichen SPP  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55014823** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 6Jx16 H2 Typ TP2 606  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß     | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abroll-umfang (mm) | Ver-fahr-en | Datum   | Ort           |
|------------|--------------|---------------------|--------------|--------------------|-------------|---------|---------------|
| B7         | 5/112        | 30                  | 1000         | 2100               | FE          | 07/2022 | TZT Lambsheim |
| TP1        | 5/114,3/66,1 | 50                  | 900          | 2100               | FE          | 07/2022 | TZT Lambsheim |
| P4         | 5/118/71,1   | 68                  | 1250         | 2280               | FE          | 07/2022 | TZT Lambsheim |
| M6         | 5/130/78,1   | 68                  | 1250         | 2280               | FE          | 11/2022 | TZT Lambsheim |

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß     | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Datum   | Ort           |
|------------|--------------|---------------------|--------------|--------------|---------|---------------|
| B7         | 5/112        | 30                  | 1000         | 165/50R16    | 07/2022 | TZT Lambsheim |
| TP1        | 5/114,3/66,1 | 50                  | 900          | 205/65R16    | 07/2022 | TZT Lambsheim |
| P4         | 5/118/71,1   | 68                  | 1427         | 205/65R16    | 07/2022 | TZT Lambsheim |
| M6         | 5/130/78,1   | 68                  | 1427         | 205/65R16    | 11/2022 | TZT Lambsheim |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß   | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Ver-fahr-en | Datum   | Ort     |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------|-------------|---------|---------|
| P4         | 5/118/71,1 | 68                  | 1250         | 225/75R16C   | FE          | 03/2023 | TÜV SÜD |
| M6         | 5/130/78,1 | 68                  | 1250         | 225/75R16C   | FE          | 03/2023 | TÜV SÜD |

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung M6 ET68 betrug 12,54 kg.

Prüfbericht Nr. **55014823** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 6Jx16 H2 Typ TP2 606  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Juli 2022 durchgeführt. und TÜV SÜD Garching im März 2023

**Hinweise zum Sonderrad**

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:  
Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Juli 2022 und TÜV SÜD Garching im März 2023

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

|                      |                      |            |
|----------------------|----------------------|------------|
| Beschreibung         |                      | 08.03.2023 |
| Radzeichnung         | 5381-04              | 04.02.2022 |
|                      | mit Änderung vom     | 08.03.2023 |
| Radzeichnung         | 5382-03              | 04.02.2022 |
|                      | mit Änderung vom     | 17.08.2022 |
| Radzeichnung         | 5383-04              | 03.02.2022 |
|                      | mit Änderung vom     | 18.08.2022 |
| Laborbericht TÜV SÜD | 713293065-00-TP2 606 | 08.02.2023 |
| Radzubehör           | Rev08                | 19.09.2022 |
| Verwendungen         | Anlage 1 bis 4       |            |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 15. März 2023

*SBC*



Blauth

00406320.DOC