

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Torino
Typ TOR 809
Radgröße 8 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	TOR 809 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	48	735	2260	1/2016
B5	TOR 809 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	48	735	2260	1/2016
B5	TOR 809 B5 / Z10 Ø70,0-67,1	5/108/67,1	48	735	2260	1/2016
B7	TOR 809 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	40	735	2160	1/2016
B7	TOR 809 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	48	735	2250	1/2016
B7	TOR 809 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	40	735	2160	1/2016
B7	TOR 809 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	48	735	2250	1/2016
B7	TOR 809 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	48	735	2250	1/2016
B8	TOR 809 B8 / Z37 Ø70,0-56,1	5/114,3/56,1	48	735	2250	1/2016
B8	TOR 809 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	735	2250	1/2016
B8	TOR 809 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	48	735	2250	1/2016
B8	TOR 809 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	735	2250	1/2016
B8	TOR 809 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	48	735	2250	1/2016
B8	TOR 809 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	735	2250	1/2016
B8	TOR 809 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	48	735	2250	1/2016
B8	TOR 809 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	735	2250	1/2016
B8	TOR 809 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	48	735	2250	1/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50792
 Herstellerzeichen rial Germany
 Radtyp und Ausführung TOR 809 (s.o.)
 Radgröße 8Jx19 H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	48	735	2260	FE	03/2016	TZT Lamsheim
B7	5/112	40	735	2160	FE	03/2016	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	735	2250	FE	03/2016	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	48	735	2250	FE	03/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	48	735	215/35R19	03/2016	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	48	735	215/35R19	03/2016	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	48	735	275/45R19	FE	03/2016	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	48	735	275/45R19	FE	03/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B5, ET48 betrug 11,245 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Februar 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		02.03.2016
	mit Änderung vom	07.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	02.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Radzeichnung	4378-01	17.11.2015
Radzeichnung	4379-01	18.11.2015
Verwendungen	Anlage 1 bis 17	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 29. März 2019

SBC



Blauth

00315855.DOC