

Prüfbericht Nr. **55018214** (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ M10 858
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell M10
 Typ M10 858
 Radgröße 8,5 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm) | Ein- press- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|---------------------------------|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| M8 | M10 858 M8 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 34,5 | 790 | 2200 | 1/2014 |
| M8 | M10 858 M8 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 48 | 790 | 2200 | 1/2014 |
| M8 | M10 858 M8 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 48 | 790 | 2200 | 1/2014 |

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49782
 Herstellerzeichen UNIWHEELS Germany
 Radtyp und Ausführung M10 858 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx18H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55018214** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ M10 858
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abroll-umfang (mm) | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------------|-------------|---------|--------------|
| M8 | 5/112/66,6 | 34,5 | 790 | 2200 | FE | 02/2014 | TZT Lamsheim |
| M8 | 5/112/66,6 | 48 | 790 | 2200 | FE | 02/2014 | TZT Lamsheim |

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------|---------|--------------|
| M8 | 5/112/66,6 | 48 | 790 | 215/40R18 | 02/2014 | TZT Lamsheim |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------|-------------|---------|--------------|
| M8 | 5/112/66,6 | 48 | 790 | 285/50R18 | FE | 02/2014 | TZT Lamsheim |
| M8 | 5/112/66,6 | 48 | 790 | 285/50R18 | FE | 08/2014 | TZT Lamsheim |
| M8 | 5/112/66,6 | 48 | 790 | 285/50R18 | FE | 09/2016 | TZT Lamsheim |

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung M8, ET48 betrug 11,38 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Februar 2014 durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55018214** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ M10 858
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

| | | |
|-----------------------------|------------------|------------|
| Beschreibung | - | 04.03.2014 |
| | mit Änderung vom | 17.09.2020 |
| Radzeichnung | 3999-10 | 04.11.2013 |
| | mit Änderung vom | 14.11.2017 |
| Radzeichnung | 4000-11 | 31.10.2013 |
| | mit Änderung vom | 02.07.2018 |
| Nabenkappenzeichnung | 2426-03 | 07.03.2005 |
| | mit Änderung vom | 07.05.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3004-01 | 07.05.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3005-01 | 07.05.2008 |
| Verwendungen | Anlage 1 bis 3 | |


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 17. März 2023

SBC



Blauth

00406496.DOC