

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell M10
Typ M10 808
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
F5	M10 808 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	42	790	2150	4/2017
M1	M10 808 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	38	790	2150	6/2016
M1	M10 808 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	43	790	2080	6/2016
M1	M10 808 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	43	790	2080	6/2016
M8	M10 808 M8 / ohne Ring	5/112/66,6	48	790	2000	6/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51018
Herstellerzeichen UNIWHEELS Germany
Radtyp und Ausführung M10 808 (s.o.)
Radgröße 8Jx18H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UPP ww. L
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	42	790	2150	FE	05/2017	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	38	790	2150	FE	07/2016	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	43	790	2080	FE	07/2016	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	48	790	2000	FE	05/2018	TRM Shah Alam
M8	5/112/66,6	48	790	2000	FE	07/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
M8	5/112/66,6	48	790	205/40R18	07/2016	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	42	790	205/40R18	05/2017	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	48	790	205/40R18	05/2018	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
M1	5/112/66,6	38	790	285/50R18	FE	07/2016	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	48	790	285/50R18	FE	07/2016	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	48	790	285/50R18	FE	05/2018	TRM Shah Alam
M8	5/112/66,6	48	790	285/50R18	FE	12/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung M8, ET48 betrug 10,85 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TZZ Lamsheim und TRM Shah Alam ab Juli 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		20.07.2016
	mit Änderung vom	14.05.2020
Radzeichnung	4482-06	05.04.2016
	mit Änderung vom	31.10.2019
Radzeichnung	4483-07	06.04.2016
	mit Änderung vom	14.05.2020
Radzeichnung	4484-07	07.04.2016
	mit Änderung vom	30.10.2019
Nabenkappenzeichnung	2426-03	07.03.2005
	mit Änderung vom	07.05.2008
Radzeichnung	4612-05	09.01.2017
	mit Änderung vom	14.05.2020
Nabenkappenzeichnung	3965-01	23.08.2013
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4567-01	20.10.2016
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Verwendungen	Anlage 1 bis 5	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 10. Dezember 2020

SBC



Blauth

00357327.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: