

Prüfbericht Nr. **55024018** (8. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx19 H2 Typ LUC 809  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber**Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0131806**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell	LUCCA
Typ	LUC 809
Radgröße	8 J x 19 H2
Zentrierart	Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Einpress- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	LUC 809 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	45	750	2230	1/2018
B5	LUC 809 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	45	750	2230	1/2018
AC2	LUC 809 AC2 / ohne Ring	5/110/65,1	33	700	2200	1/2018
B7	LUC 809 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	40	790	2230	1/2018
B7	LUC 809 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	45	790	2230	1/2018
B7	LUC 809 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	40	790	2230	1/2018
B7	LUC 809 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	45	790	2230	1/2018
B7	LUC 809 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	45	790	2230	1/2018
B8	LUC 809 B8 / Z37 Ø70,0-56,1	5/114,3/56,1	45	740	2260	1/2018
B8	LUC 809 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	740	2260	1/2018
B8	LUC 809 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	45	740	2260	1/2018
B8	LUC 809 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	740	2260	1/2018
B8	LUC 809 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	45	740	2260	1/2018
B8	LUC 809 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	740	2260	1/2018
B8	LUC 809 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	45	740	2260	1/2018
B8	LUC 809 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	740	2260	1/2018
B8	LUC 809 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	45	740	2260	1/2018
G5	LUC 809 G5 / ohne Ring	5/115/70,2	45	740	2260	1/2018

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer	51892
Herstellerzeichen	rial Germany
Radtyp und Ausführung	LUC 809 (s.o.)
Radgröße	8Jx19 H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	UPP
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	45	750	2230	FE	03/2018	TZT Lamsheim
AC2	5/110/65,1	33	700	2200	FE	03/2018	TZT Lamsheim
B7	5/112	40	790	2230	FE	03/2018	TZT Lamsheim
B7	5/112	45	790	2230	FE	03/2018	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	40	740	2260	FE	03/2018	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	45	740	2260	FE	03/2018	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	45	740	2260	FE	03/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	45	790	215/35R19	03/2018	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	45	790	215/35R19	03/2018	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	45	790	285/55R19	FE	03/2018	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	45	790	285/55R19	FE	03/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung G5, ET45 betrug 11,62 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim, ab März 2018 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung		21.03.2018
	mit Änderung vom	27.07.2021
Radzeichnung	4742-02	26.09.2017
	mit Änderung vom	03.11.2017
Radzeichnung	4743-01	25.03.2017
Radzeichnung	4744-02	21.09.2017
	mit Änderung vom	02.11.2017
Radzubehör	Rev04	23.06.2021
Verwendungen	Anlage 1 bis 18	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 03. August 2021

*SBC*



Blauth

00372600.DOC

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55024018 (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8Jx19 H2 Typ LUC 809  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 1

---

**Liste der Änderungen**

Es wird geändert: Aktualisierung Radbeschreibung  
Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Neue Zubehörzeichnung

Es entfällt: Nabenkappenzeichnungen  
Zentrierringzeichnungen  
Befestigungsmittelzeichnungen