

Prüfbericht Nr. **55005118** (14. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18 H2 Typ LUC 808  
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
 D-67098 Bad Dürkheim  
 QM-Nr.: 49 02 0142106

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell LUCCA  
 Typ LUC 808  
 Radgröße 8 J x18 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	LUC 808 B5 / Z34 Ø 70,0-63,4	5/108/63,4	45	750	2230	12/2017
B5	LUC 808 B5 / Z17 Ø 70,0-65,1	5/108/65,1	45	750	2230	12/2017
AC2	LUC 808 AC2 / ohne Ring	5/110/65,1	33	735	2250	11/2017
B6	LUC 808 B6 / Z66 Ø 66,6-57,1	5/112/57,1	39	775	2250	11/2017
B7	LUC 808 B7 / Z16 Ø 70,0-57,1	5/112/57,1	45	750	2230	11/2017
B6	LUC 808 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	39	775	2250	11/2017
M1	LUC 808 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	39	775	2250	11/2017
B7	LUC 808 B7 / Z15 Ø 70,0-66,6	5/112/66,6	45	750	2230	11/2017
B7	LUC 808 B7 / Z39 Ø 70,0-66,7	5/112/66,7	45	750	2230	11/2017
B8	LUC 808 B8 / Z37 Ø 70,0-56,1	5/114,3/56,1	45	750	2230	11/2017
B8	LUC 808 B8 / Z13 Ø 70,0-60,1	5/114,3/60,1	39	735	2260	11/2017
B8	LUC 808 B8 / Z13 Ø 70,0-60,1	5/114,3/60,1	45	750	2230	11/2017
B8	LUC 808 B8 / Z12 Ø 70,0-64,1	5/114,3/64,1	39	735	2260	11/2017
B8	LUC 808 B8 / Z12 Ø 70,0-64,1	5/114,3/64,1	45	750	2230	11/2017
H5	LUC 808 H5 / ohne Ring	5/114,3/64,1	45	750	2230	10/2018
T8	LUC 808 T8 / ohne Ring	5/114,3/64,2	39	735	2260	2/2019
B8	LUC 808 B8 / Z11 Ø 70,0-66,1	5/114,3/66,1	39	735	2260	11/2017
B8	LUC 808 B8 / Z11 Ø 70,0-66,1	5/114,3/66,1	45	750	2230	11/2017
B8	LUC 808 B8 / Z10 Ø 70,0-67,1	5/114,3/67,1	39	735	2260	11/2017
B8	LUC 808 B8 / Z10 Ø 70,0-67,1	5/114,3/67,1	45	750	2230	11/2017
L1	LUC 808 L1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	735	2260	11/2017
G5	LUC 808 G5 / ohne Ring	5/115/70,2	45	700	2200	11/2017

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 51854  
 Herstellerzeichen rial Germany  
 Radtyp und Ausführung LUC 808 (s.o.)  
 Radgröße 8Jx18 H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen UPP ww. SPP ww. L  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55005118** (14. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18 H2 Typ LUC 808  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 4

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	45	750	2230	FE	12/2017	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	750	2230	FE	08/2018	TRM Shah Alam
AC2	5/110/65,1	33	735	2250	FE	12/2017	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	39	775	2250	FE	12/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	39	735	2260	FE	12/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	750	2230	FE	12/2017	TZT Lamsheim
T8	5/114,3/64,2	39	735	2260	FE	02/2019	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/66,6	50	735	2260	FE	12/2017	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	45	700	2200	FE	12/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	45	775	215/40R18	12/2017	TZT Lamsheim
L1	5/114,3/67,1	50	735	215/40R18	12/2017	TZT Lamsheim
G5	5/115/70,2	45	775	215/40R18	12/2017	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	775	215/40R18	08/2018	TRM Shah Alam

Prüfbericht Nr. **55005118** (14. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18 H2 Typ LUC 808  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B6	5/112/66,6	39	775	285/50R18	FE	12/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	45	775	285/50R18	FE	12/2017	TZT Lamsheim
B5	5/108	45	775	285/50R18	FE	09/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B5, ET45 betrug 10,65 kg.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

**Hinweise zum Sonderrad**

Für die Ausführung T8, ET39 wurde auf Wunsch des Antragstellers kein Verwendungsbereich erstellt und wurde nur für die Festigkeitsprüfung verwendet.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Hinweis:**

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Prüfbericht Nr. **55005118** (14. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18 H2 Typ LUC 808  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 4 von 4

**Anlagen**

Beschreibung		10.01.2018
	mit Änderung vom	03.07.2024
Radzeichnung	4723-12	29.08.2017
	mit Änderung vom	11.06.2024
Radzeichnung	4724-10	31.08.2017
	mit Änderung vom	11.06.2024
Radzeichnung	4725-09	31.08.2017
	mit Änderung vom	11.06.2024
Radzeichnung	4726-08	08.09.2017
	mit Änderung vom	11.06.2024
Radzubehör	Rev08	19.09.2022
Verwendungen	Anlage 1 bis 21	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 26. November 2024



Blauth

00438121.DOC