

Prüfbericht Nr. **55002519** (13. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx20 H2 Typ LUC 8020
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Lucca
 Typ LUC 8020
 Radgröße 8 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	LUC 8020 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	45	740	2360	11/2018
B5	LUC 8020 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	45	740	2360	11/2018
AC2	LUC 8020 AC2 / ohne Ring	5/110/65,1	35	700	2280	11/2018
B7	LUC 8020 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	40	740	2200	11/2018
B7	LUC 8020 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	45	740	2200	11/2018
V2	LUC 8020 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	47	700	2280	1/2024
B7	LUC 8020 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	40	740	2200	11/2018
B7	LUC 8020 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	45	740	2200	11/2018
B7	LUC 8020 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	45	740	2200	11/2018
B8	LUC 8020 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	36	730	2260	11/2018
B8	LUC 8020 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	36	730	2260	11/2018
B8	LUC 8020 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	36	730	2260	11/2018
B8	LUC 8020 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	36	730	2260	11/2018
L1	LUC 8020 L1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	48	730	2260	11/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52470
 Herstellerzeichen rial Germany
 Radtyp und Ausführung LUC 8020 (s.o.)
 Radgröße 8Jx20 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen SPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	45	740	2360	FE	12/2018	TZT Lambsheim
AC2	5/110/65,1	35	700	2280	FE	12/2018	TZT Lambsheim
B7	5/112	40	740	2200	FE	12/2018	TZT Lambsheim
B7	5/112	45	740	2200	FE	12/2018	TZT Lambsheim
V2	5/112/57,1	47	700	2280	FE	02/2024	TZT Lambsheim
L1	5/114,3/67,1	48	730	2260	FE	12/2018	TZT Lambsheim
B8	5/114,3/70,1	36	730	2260	FE	12/2018	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	45	740	215/45R20	12/2018	TZT Lambsheim
B7	5/112	45	740	225/30R20	12/2018	TZT Lambsheim
L1	5/114,3/67,1	48	730	215/45R20	12/2018	TZT Lambsheim
B8	5/114,3/70,1	36	730	215/45R20	09/2020	TZT Lambsheim
B7	5/112	45	640	215/45R20	03/2022	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	45	790	255/55R20	FE	01/2019	TZT Lambsheim
B7	5/112	45	790	255/55R20	FE	12/2018	TZT Lambsheim
V2	5/112/57,1	47	740	255/55R20	FE	03/2024	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55002519** (13. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx20 H2 Typ LUC 8020
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B5, ET45 betrug 12,16 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Dezember 2018 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		04.01.2019
	mit Änderung vom	30.07.2024
Radzeichnung	4892-06	29.08.2018
	mit Änderung vom	04.07.2024
Radzeichnung	4893-08	28.08.2018
	mit Änderung vom	04.07.2024
Radzeichnung	4894-06	29.08.2018
	mit Änderung vom	04.07.2024
Radzeichnung	4895-07	29.08.2018
	mit Änderung vom	04.07.2024
Radzeichnung	5541-03	02.01.2024
	mit Änderung vom	04.07.2024
Radzubehör	Rev08	19.09.2022
Verwendungen	Anlage 1 bis 14	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 31. Juli 2024

SBC



Blauth

00432548.DOC