

Prüfbericht Nr. **55083818** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6,5Jx16 H2 Typ LUC 656-4L
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Lucca
 Typ LUC 656-4L
 Radgröße 6,5 J x 16 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	LUC 656-4L A2 / Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	40	640	2000	7/2018
A2	LUC 656-4L A2 / Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	45	640	2000	7/2018
L6	LUC 656-4L L6 / ohne Ring	4/100/54,1	46	640	2000	7/2018
A2	LUC 656-4L A2 / Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	40	640	2000	7/2018
A2	LUC 656-4L A2 / Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	45	640	2000	7/2018
A2	LUC 656-4L A2 / Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	40	640	2000	7/2018
A2	LUC 656-4L A2 / Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	45	640	2000	7/2018
A2	LUC 656-4L A2 / Z03 Ø63,3-57,1	4/100/57,1	40	640	2000	7/2018
A2	LUC 656-4L A2 / Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	40	640	2000	7/2018
A2	LUC 656-4L A2 / Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	45	640	2000	7/2018
A3	LUC 656-4L A3 / ohne Ring	4/108/63,4	45	615	2000	7/2018
CP1	LUC 656-4L CP1 / ohne Ring	4/108/65,1	20	655	2030	7/2018
CP1	LUC 656-4L CP1 / ohne Ring	4/108/65,1	32	635	2000	2/2021
F4	LUC 656-4L F4 / ohne Ring	4/98/58,1	37	615	2030	7/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52177
 Herstellerzeichen rial Germany
 Radtyp und Ausführung LUC 656-4L (s.o.)
 Radgröße 6,5Jx16 H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55083818** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6,5Jx16 H2 Typ LUC 656-4L
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
A2	4/100	40	640	2000	FE	09/2018	TZT Lamsheim
A2	4/100	45	640	2000	FE	09/2018	TZT Lamsheim
L6	4/100/54,1	46	640	2000	FE	09/2018	TZT Lamsheim
A3	4/108/63,4	45	615	2000	FE	09/2018	TZT Lamsheim
CP1	4/108/65,1	20	655	2030	FE	09/2018	TZT Lamsheim
CP1	4/108/65,1	32	635	2000	FE	03/2021	TZT Lamsheim
F4	4/98/58,1	37	615	2030	FE	09/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
F4	4/98/58,1	37	615	185/50R16	09/2018	TZT Lamsheim
A2	4/100	45	640	185/50R16	09/2018	TZT Lamsheim
A3	4/108/63,4	45	615	185/55R16	09/2018	TZT Lamsheim
CP1	4/108/65,1	20	655	185/55R16	09/2018	TZT Lamsheim
L6	4/100/54,1	46	640	185/50R16	09/2019	TZT Lamsheim
CP1	4/108/65,1	32	635	185/55R16	03/2021	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
A2	4/100	45	655	255/70R16	FE	09/2018	TZT Lamsheim
CP1	4/108/65,1	20	655	255/70R16	FE	09/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55083818** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6,5Jx16 H2 Typ LUC 656-4L
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung A2, ET45 betrug 8,15 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab September 2018 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		19.09.2018
	mit Änderung vom	15.07.2024
Radzeichnung	4842-04	02.05.2018
	mit Änderung vom	10.06.2024
Radzeichnung	4843-04	02.05.2018
	mit Änderung vom	10.06.2024
Radzeichnung	4844-04	26.04.2018
	mit Änderung vom	10.06.2024
Radzeichnung	4845-05	26.04.2018
	mit Änderung vom	10.06.2024
Radzeichnung	5219-05	09.11.2020
	mit Änderung vom	10.06.2024
Radzubehör	Rev08	19.09.2022
Verwendungen	Anlage 1 bis 14	

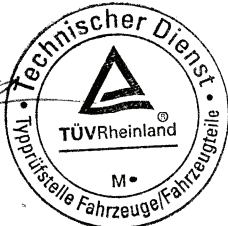
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. Juli 2024

SBC



Blauth

00432404.DOC