

Prüfbericht Nr. **55061417** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx19H2 Typ KK 809
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Kodiak
Typ KK 809
Radgröße 8 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	KK 809 B5 / Z34 Ø70,0 - Ø63,4	5/108/63,4	42,5	815	2330	10/2017
F5	KK 809 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	42,5	815	2330	10/2017
F5	KK 809 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	55	735	2160	6/2017
B5	KK 809 B5 / Z17 Ø70,0 - Ø65,1	5/108/65,1	42,5	815	2330	10/2017
B6	KK 809 B6 / Z66 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	32	760	2140	6/2017
V2	KK 809 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	44	660	2060	6/2017
V2	KK 809 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	50	660	2060	6/2017
B6	KK 809 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	32	760	2140	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z37 Ø70,0 - Ø56,1	5/114,3/56,1	50	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	38	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	50	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z12 Ø70,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	38	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z12 Ø70,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	50	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z11 Ø70,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	38	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z11 Ø70,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	50	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	38	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	50	735	2260	6/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51560
 Herstellerzeichen rial Germany
 Radtyp und Ausführung KK 809 (s.o.)
 Radgröße 8Jx19H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	42,5	745	2320	FE	8/2017	TZT Lamsheim
B5	5/108	42,5	815	2330	FE	3/2018	TZT Lamsheim
F5	5/108	55	735	2160	FE	8/2017	TZT Lamsheim
B6	5/112	32	760	2140	FE	8/2017	TZT Lamsheim
V2	5/112	44	660	2060	FE	8/2017	TZT Lamsheim
V2	5/112	50	660	2060	FE	8/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	38	735	2260	FE	8/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	50	735	2260	FE	8/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	42,5	760	215/35R19	08/2017	TZT Lamsheim
F5	5/108	55	735	215/35R19	08/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	38	735	215/35R19	08/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	50	760	215/35R19	08/2017	TZT Lamsheim
B5	5/108	42,5	815	235/55R19	03/2018	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	42,5	760	285/55R19	FE	08/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	50	760	285/55R19	FE	08/2017	TZT Lamsheim
B5	5/108	42,5	815	285/55R19	FE	03/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55061417** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx19H2 Typ KK 809
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B8, ET50 betrug 11,93 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Juni 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		17.08.2017
	mit Änderung vom	11.07.2024
Radzeichnung	4640-03	02.03.2017
	mit Änderung vom	05.07.2024
Radzeichnung	4641-03	02.03.2017
	mit Änderung vom	05.07.2024
Radzeichnung	4642-05	28.02.2017
	mit Änderung vom	05.07.2024
Radzeichnung	4643-03	03.03.2017
	mit Änderung vom	05.07.2024
Radzeichnung	4644-04	02.03.2017
	mit Änderung vom	05.07.2024
Radzubehör	Rev08	19.09.2022
Verwendungen	Anlage 1 bis 17	

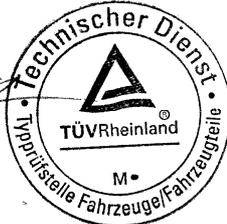
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. Juli 2024

SBC



Blauth

00432313.DOC