

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0131806

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Kodiak  
Typ KK 809  
Radgröße 8 J x 19 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	KK 809 B5 / Z34 Ø70,0 - Ø63,4	5/108/63,4	42,5	815	2330	10/2017
F5	KK 809 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	42,5	815	2330	10/2017
F5	KK 809 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	55	735	2160	6/2017
B5	KK 809 B5 / Z17 Ø70,0 - Ø65,1	5/108/65,1	42,5	815	2330	10/2017
B6	KK 809 B6 / Z66 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	32	760	2140	6/2017
V2	KK 809 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	44	660	2060	6/2017
V2	KK 809 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	50	660	2060	6/2017
B6	KK 809 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	32	760	2140	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z37 Ø70,0 - Ø56,1	5/114,3/56,1	50	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	38	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	50	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z12 Ø70,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	38	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z12 Ø70,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	50	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z11 Ø70,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	38	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z11 Ø70,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	50	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	38	735	2260	6/2017
B8	KK 809 B8 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	50	735	2260	6/2017

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 51560  
Herstellerzeichen rial Germany  
Radtyp und Ausführung KK 809 (s.o.)  
Radgröße 8Jx19H2  
Einpreßtiefe ET (s.o.)  
Gießereikennzeichen UPP  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	42,5	745	2320	FE	8/2017	TZT Lamsheim
B5	5/108	42,5	815	2330	FE	3/2018	TZT Lamsheim
F5	5/108	55	735	2160	FE	8/2017	TZT Lamsheim
B6	5/112	32	760	2140	FE	8/2017	TZT Lamsheim
V2	5/112	44	660	2060	FE	8/2017	TZT Lamsheim
V2	5/112	50	660	2060	FE	8/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	38	735	2260	FE	8/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	50	735	2260	FE	8/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	42,5	760	215/35R19	08/2017	TZT Lamsheim
F5	5/108	55	735	215/35R19	08/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	38	735	215/35R19	08/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	50	760	215/35R19	08/2017	TZT Lamsheim
B5	5/108	42,5	815	235/55R19	03/2018	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	42,5	760	285/55R19	FE	08/2017	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	50	760	285/55R19	FE	08/2017	TZT Lamsheim
B5	5/108	42,5	815	285/55R19	FE	03/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B8, ET50 betrug 11,925 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Juni 2017 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung		17.08.2017
	mit Änderung vom	05.10.2020
Radzeichnung	4640-01	02.03.2017
Radzeichnung	4641-01	02.03.2017
Radzeichnung	4642-03	28.02.2017
	mit Änderung vom	18.04.2019
Radzeichnung	4643-01	03.03.2017
Radzeichnung	4644-02	02.03.2017
	mit Änderung vom	18.04.2019
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Nabenkappenzeichnung	3676-02	24.10.2011
	mit Änderung vom	02.12.2013
Nabenkappenzeichnung	4555-03	22.09.2016
	mit Änderung vom	07.02.2017
Nabenkappenzeichnung	3965-01	23.08.2013
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
	mit Änderung vom	25.10.2012
Befestigungsmittelzeichnung	4300-02	27.04.2015
	mit Änderung vom	27.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008

Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Zentrierringzeichnung	2970-02	29.02.2008
	mit Änderung vom	13.08.2009
Verwendungen	Anlage 1 bis 17	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. Oktober 2020

*SBC*



Blauth

00353420.DOC

### Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Radbeschreibung  
Aktualisierung Radzeichnung  
Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: