

Typ / Type : **KK 758**  
 Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

## Prüfbericht Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

*Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions*

### Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

#### *Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers*

**UN ECE-R 124** incl. Ergänzung 3  
 zuletzt geändert

**UN ECE-R 124** incl. addition 3  
 as last amended

entfällt

*not applicable*

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>	
UN ECE	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>
	<b>001174</b>

R124 E1\*124R00/03\*1174\*06

Typ / Type : **KK 758**  
Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

---

**0. Allgemeine Angaben**  
**General**

- 0.1. Fabrikmarke : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
(Firmenname des Herstellers)  
*Make (trade name of manufacturer)*
- 0.2. Typbezeichnung des Rades : KK 758  
*Wheel type*
- 0.3. Kategorie der Nachrüsträder : Dimensionsgleiche Nachrüsträder  
*Category of replacement wheels*  
*Pattern part replacement wheels*
- 0.4. Werkstoff : Aluminiumlegierungen  
*Construction material*
- 0.5. Fertigungsverfahren : Einteilige gegossene Aluminiumräder (Einzelheiten siehe Technische Beschreibung)  
*Method of production*  
*One-piece cast light-alloy wheels (for details please refer to Technical Description)*
- 0.6. Kennung der Felgenkontur : 7,5 J x 18  
*Rim contour designation*
- 0.7. Einpresstiefe des Rades : siehe 1.0  
*Wheel inset*  
*see 1.0*
- 0.8. Radbefestigung : Es werden die in den Anlagen Verwendungsbereich aufgeführten Radbefestigungselemente mit dem entsprechenden Anzugdrehmoment verwendet.  
*Wheel attachment*  
*Wheel fixing elements as listed in the appendices Scope of Application are used with the appropriate tightening torques.*
- 0.9. Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang : siehe 1.0  
*Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference*  
*see 1.0*
- 0.10. Name und Anschrift des Herstellers : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
*Manufacturer's name and address*  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0999-16 (7. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **KK 758**

Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

## 1.0 Prüfgegenstand

### Testobject

1.1 Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis- $\phi$ (mm)/ Mittenloch- $\phi$ (mm) Number of holes / PCD (mm)/ center hole- $\phi$ (mm)	0.7 Einpresstiefe (mm) Inset (mm)	0.9	
			Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference	
F5	5/108/63,4	55	710kg	2200mm
V2	5/112/57,1	45	735kg	2260mm
V2	5/112/57,1	51	615kg	2060mm
L3	5/114,3/60,1	45	650kg	2180mm
L1	5/114,3/67,1	49,5	725kg	2280mm
L1	5/114,3/67,1	55	710kg	2100mm

1.1 Ausführung : siehe 1.0  
Version : see 1.0

1.2 Radkennzeichnung  
Wheel marking

#### vorgeschriebene Kennzeichnungen Mandatory markings

Name oder Warenzeichen des Herstellers : rial Germany (innen/inside)  
Manufacturer name or trade mark

Kennung der Rad- oder Felgenkontur : 7,5Jx18H2 (innen/inside)  
Wheel or rim contour designation

Einpresstiefe : ET (s.o.) (innen)  
Wheel inset : ET (s.o.) (inside)

Herstelldatum : Monat und Jahr (innen)  
Date of manufacture : Monat und Jahr (inside)

Teilenummer - Ausführungsbezeichnung : z.B. KK 758 (s.o.) (innen)  
Wheel / rim part number – versions marking : e.g. KK 758 (s.o.) (inside)

Genehmigungszeichen : E1 124R-001174 (außen)  
Approval mark : E1 124R-001174 (outside)

zusätzliche Kennzeichnungen : KBA 51103 (außen/outside)  
Additional markings : JWL (außen/outside)

1.3 Bemerkungen :  
Remarks

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0999-16 (7. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **KK 758**  
Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

## 2.1. Prüfbedingungen Test conditions

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen : Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die  
*Equipment for measuring and testing* : den Anforderungen der Regelung entsprechen.  
*The tests were conducted on test facilities (test rigs)*  
*conforming to the requirements of the regulation.*

2.1.2. Prüfplan  
*Test plan*

<b>Einteilige dimensionsgleiche Nachrüsträder aus Aluminiumlegierung One-piece light-alloy pattern part replacement wheels</b>	
Worst-case Betrachtung / Prüfmusterauswahl, <i>Worst-case sampling / Selection of the test sample</i>	Die Auswahl der Prüfmuster erfolgte nach den Vorgaben der UN ECE-R 124 Anhang 6/7/8 unter Berücksichtigung aller in den Unterlagen des Kunden aufgeführten Ausführungen und sind in Abschnitt 2.2 ersichtlich. <i>The test samples were selected according to the specifications of the underlying regulation UN ECE-R 124 Annex 6/7/8 and can be seen under point 2.2.</i>
Art der Prüfung <i>Kind of test</i>	Ergebnis der Prüfung <i>Result of the test</i>
Korrosionsprüfung nach Anhang 5 <i>Corrosion test according Annex 5</i>	Positiv, siehe Korrosionsprüfung 05/Alutec/2013 10/ATS/2016 17/Anzio/2014 <i>Passed, see Corrosion test</i> 05/Alutec/2013 10/ATS/2016 17/Anzio/2014
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 <i>Rotating bending test according Annex 6</i>	Positiv <i>Passed</i>
Abrollprüfung nach Anhang 7 <i>Rolling test according Annex 7</i>	Positiv <i>Passed</i>
Impact-Test nach Anhang 8 <i>Impact test according Annex 8</i>	Positiv <i>Passed</i>
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10 <i>Vehicle fitment checks according Annex 10</i>	Positiv, gem. Anlagen Verwendung <i>Passed, please refer to appendices Scope of Application</i>
Allgemeine Anforderungen <i>General Requirements</i>	Erfüllt <i>Complied</i>

2.1.3 Bemerkungen :  
*Remarks*

Typ / Type : **KK 758**

Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

**2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen**  
*Details regarding test conducted by the Technical Service*

2.2.1 Korrosionsprüfung : Die Korrosionsprüfungen wurden von der Firma  
*Corrosion test* UNIWHEELS durchgeführt und dokumentiert.  
*The corrosion test was conducted and documented by UNIWHEELS*

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung :  
*Rotating bending test*

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD (mm)	Einpress-tiefe (mm) Inset (mm)	Umlaufbiegeprüfung Rotating bending test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Abrollumfang Rolling circumference		
F5	5/108/63,4	55	710kg	2200mm	10/2016	TZT Lambsheim
V2	5/112/57,1	45	735kg	2260mm	10/2016	TZT Lambsheim
L1	5/114,3/67,1	49,5	725kg	2280mm	10/2016	TZT Lambsheim
L1	5/114,3/67,1	55	710kg	2100mm	10/2016	TZT Lambsheim

2.2.3 Abrollprüfung :  
*Rolling test*

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD (mm)	Einpress-tiefe (mm) Inset (mm)	Abrollprüfung Rolling test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Reifengröße Tire size		
F5	5/108/63,4	55	735kg	275/60R18	10/2016	TZT Lambsheim
L1	5/114,3/67,1	55	735kg	275/60R18	10/2016	TZT Lambsheim

2.2.4 Impact-Test :  
*Impact test*

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD (mm)	Einpress-tiefe (mm) Inset (mm)	Impact-Test Impact test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Reifengröße Tire size		
F5	5/108/63,4	55	735kg	205/35R18	10/2016	TZT Lambsheim
L1	5/114,3/67,1	55	735kg	205/35R18	10/2016	TZT Lambsheim

Typ / Type : **KK 758**  
Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

---

- 2.2.5 Wechseltorsionstest :  
*Alternating torque test*
- 2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation : siehe Anlagen 1 bis 6 zum Prüfbericht Nr. 55099916  
(Anhang 10 Punkt „2. Zusätzliche (Verwendungsbereich)  
Vorschriften“): *see appendices 1 to 6 of Test Report No. 55099916*  
*Vehicle fitment checks and documentation (scope of application)*  
(Appendix 10, Paragraph „2. Additional Requirements“)
- 2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des : Die Überprüfung erfolgte mittels  
Rades *Wheel calliper check* Bremsenumlaufkonturen der in Anlage  
Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeuge. Die  
unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten  
Kriterien werden eingehalten.  
*The assessment was performed with the help of the  
brake rotation contours of the vehicles listed in the  
Attachment headed Scope of Application. The criteria  
defined in section 2.1 of Attachment 10 of the  
Regulation are satisfied.*
- 2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher : Das Rad verfügt über eine ausreichende Anzahl und  
*Ventilation holes check* über ausreichend dimensionierte Belüftungslöcher. Die  
Anforderungen entsprechend Punkt 2.2. des Anhangs  
10 werden erfüllt.  
*The wheel has a sufficient number of adequately  
dimensioned ventilation holes. The requirements as per  
item 2.2 of Attachment 10 are satisfied.*
- 2.2.6.3 Radbefestigungselemente : Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder  
*Wheel fixing elements* des Fahrzeugherstellers und/oder mitgelieferte  
Radbefestigungsteile (s. Verwendung) verwendet. Die  
Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs  
10 werden erfüllt.  
*Wheel fixing elements for alloy wheels specified by the  
vehicle manufacturer and/or supplied wheel fixing  
components (cf. Application) are used. The  
requirements as per item 2.3 of Attachment 10 are  
satisfied.*
- 2.2.6.4 Vorstehende Außenkanten : Die Vorschriften der UN ECE Regelung Nummer 26  
*External projections* sind erfüllt.  
*The specifications of UN ECE Regulation number 26  
are fulfilled.*

Typ / Type : **KK 758**  
Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

---

- 2.2.7 Allgemeine Anforderungen  
*General requirements* : Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O Norm, die allgemeinen Anforderungen der UN ECE Regelung 124 werden erfüllt.  
*Dimensions and tolerance of the wheel contour comply with the E.T.R.T.O standards, the general requirements of the UN ECE Regulation 124 are met.*
- 2.2.8 Bemerkungen  
*Remarks* : Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt.  
*Materials analysis according to Attachment 4 was performed.*
- 2.3 Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellter Unterlagen**  
*Evaluation of Documents provided by the manufacturer*
- 2.3.1 Technische Beschreibung  
*Technical Description* : Die Technische Beschreibung entspricht den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.  
*The Technical Description conforms to the requirements described in the UN ECE Regulation 124.*
- 2.3.2 Radzeichnungen  
*Drawings of the wheel* : Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.  
*The drawings submitted conform to the requirements laid down in UN ECE Regulation 124.*
- 2.3.3 Angaben zu Verwendung und Anbau  
(Verwendungsbereichsdarstellung  
*Vehicle characteristics*  
(description of application range) : Der in den Anlagen dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst definiert. Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.  
*The scope of application described in Appendices was defined by Technical Service. The requirements in accordance with the specifications of Attachment 10, items 1.2 Features of the Vehicle, 1.3 Additional Features, and 1.4. Further Information regarding the Fitting Instructions are satisfied.*
- 2.3.4 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4  
*Material Tests according to Annex 4* : Die nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurden durchgeführt und dokumentiert.  
*The tests provided for in the terms of Annex 4 have been performed and documented.*

## Prüfbericht / *Test Report*

Nr. / No. : 55-0999-16 (7. Ausfertigung / *Version*)

UN ECE Regelung Nr. 124 / *Regulation No.124*

Typ / *Type* : **KK 758**  
Hersteller / *Manufacturer* : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

---

2.3.5 Bemerkungen :  
*Remarks*

### 2.4. Allgemeine Angaben *Other information*

2.4.1 Ort der Prüfung : -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4  
*Place of testing* - *see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4*

2.4.2 Datum der Prüfung : -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4  
*Date of testing* - *see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4*

2.4.3 Bemerkungen :  
*Remarks*



Typ / Type : **KK 758**  
 Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

**3. Anlagen**  
**Appendices**

- 1. Liste der Änderungen : siehe Anlage 1 / Appendix 1  
*List of modifications*
  
- 2. Technische Beschreibung : Beschreibung vom 09.11.2016 mit Änderung vom  
*Technical Description* 06.12.2023
  
- 3.1 Radzeichnungen : 4519-03 vom 09.6.2016 mit Änderung vom 19.7.2023  
*Drawings of the wheel* 4520-04 vom 10.6.2016 mit Änderung vom 19.7.2023  
 4521-03 vom 13.6.2016 mit Änderung vom 19.7.2023  
 4522-05 vom 14.6.2016 mit Änderung vom 19.7.2023
  
- 3.2 Nabenkappenzeichnungen : Radzubehör Rev07 vom 01.2.2022  
*Drawings of the hub cap*
  
- 3.3 Befestigungsmittelzeichnung : Radzubehör Rev07 vom 01.2.2022  
*Drawings of the fixing elements*
  
- 4. Werkstoffprüfungen nach : 24/ATS/2016; // vom 21.9.2016  
 Anhang 4 25/ATS/2016; // vom 22.9.2016  
*Material Test according to* 26/ATS/2016; // vom 22.9.2016  
*Annex 4* 27/ATS/2016 vom 24.9.2016
  
- 5. Korrosionsprüfung : 05/Alutec/2013 vom 12.4.2013  
 nach Anhang 5 10/ATS/2016 vom 21.9.2016  
*Corrosion Test* 17/Anzio/2014 vom 24.11.2014  
*according to Annex 5*
  
- 6. Verwendungsbereich : Anlage 1 bis 6 zum Gutachten Nr.55099916  
*Scope of application*

Anlage / Ausfertigung <i>Attachment / Version</i>	Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) / Mittenloch-Ø (mm) <i>Number of holes / PCD (mm) / center bore -Ø (mm)</i>	Einpresstiefe (mm) <i>Inset (mm)</i>	Datum <i>Date</i>
1/3	5/108/63,4	55	04.03.2020
2/2	5/112/57,1	45	28.11.2018
3/7	5/112/57,1	51	08.12.2023
4/2	5/114,3/60,1	45	28.11.2018
5/4	5/114,3/67,1	49,5	12.04.2022
6/5	5/114,3/67,1	55	12.04.2022

Typ / Type : **KK 758**  
Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

---

**4. Schlussbescheinigung**  
**Statement of conformity**

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation

*The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.*

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 10.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

*The Test Report comprises pages 1 to 10.*

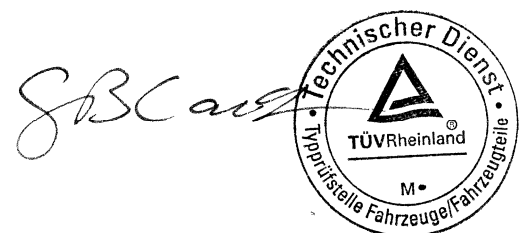
*The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.*

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

*The Technical Service Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile of TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln – including its engineering center Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim - is designated for the applicable testing methods by the Kraftfahrt-Bundesamt according to EG-FGV for the type approval procedure of KBA under no. KBA-P 00010-96.*

Lamsheim

08.12.2023



Blauth

Sachverständiger Technischer Dienst  
Expert Technical Service