

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0131806

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell KIBO  
Typ KIB 757  
Radgröße 7,5 J x 17 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V7	KIB 757 V7 / ohne Ring	5/100/57,1	45	620	2140	11/2017
O8	KIB 757 O8 / ohne Ring	5/105/56,6	40	620	2140	11/2017
B5	KIB 757 B5 / Z13 Ø70,0-60,1	5/108/60,1	47	735	2240	11/2017
B5	KIB 757 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	47	735	2240	11/2017
B5	KIB 757 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	47	735	2240	11/2017
B6	KIB 757 B6 / Z66 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	40	735	2240	11/2017
B7	KIB 757 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	45	735	2240	11/2017
B6	KIB 757 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	40	735	2240	11/2017
B7	KIB 757 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	45	735	2240	11/2017
B7	KIB 757 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	45	735	2240	11/2017
B8	KIB 757 B8 / Z37 Ø70,0-56,1	5/114,3/56,1	47	740	2240	11/2017
B8	KIB 757 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	735	2240	11/2017
B8	KIB 757 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	47	740	2240	11/2017
B8	KIB 757 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	735	2240	11/2017
B8	KIB 757 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	47	740	2240	11/2017
B8	KIB 757 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	735	2240	11/2017
B8	KIB 757 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	47	740	2240	11/2017
B8	KIB 757 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	735	2240	11/2017
B8	KIB 757 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	47	740	2240	11/2017

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 51802  
Herstellerzeichen rial Germany  
Radtyp und Ausführung KIB 757 (s.o.)  
Radgröße 7,5Jx17 H2  
Einpreßtiefe ET (s.o.)  
Gießereikennzeichen UPP ww. SPP  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
V7	5/100/57,1	45	620	2140	FE	02/2018	TZT Lamsheim
O8	5/105/56,6	40	620	2140	FE	02/2018	TZT Lamsheim
B5	5/108	47	735	2240	FE	02/2018	TZT Lamsheim
B7	5/112	45	735	2240	FE	02/2018	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	40	735	2240	FE	02/2018	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	735	2240	FE	02/2018	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	47	740	2240	FE	02/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
V7	5/100/57,1	45	620	195/45R17	02/2018	TZT Lamsheim
B5	5/108	47	735	195/45R17	02/2018	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	47	740	195/45R17	02/2018	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	47	740	275/65R17	FE	02/2018	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	47	740	275/65R17	FE	02/2018	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B5, ET 47 betrug 9,768 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim, ab Januar 2018 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	02.02.2018
	mit Änderung vom	14.05.2019
Radzeichnung	4712-02	02.08.2017
	mit Änderung vom	28.09.2017
Radzeichnung	4713-02	02.08.2017
	mit Änderung vom	28.09.2017
Radzeichnung	4714-03	31.07.2017
	mit Änderung vom	28.09.2017
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	08.09.2008
Nabenkappenzeichnung	4555-02	22.09.2016
	mit Änderung vom	26.10.2016
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
Befestigungsmittelzeichnung	4300-02	27.04.2015
	mit Änderung vom	27.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008

Befestigungsmittelzeichnung	2678-02 mit Änderung vom	11.09.2006 04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Zentrierringzeichnung	1303-09 mit Änderung vom	04.12.1991 27.05.2014
Zentrierringzeichnung	2970-02 mit Änderung vom	29.02.2008 13.08.2009
Verwendungen	Anlage 1 bis 19	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Juni 2019

*SBC*



Blauth

00322517.DOC

### Liste der Änderungen

Es wird geändert:      Aktualisierung Radbeschreibung  
                                 Aktualisierung Verwendungsbereich  
                                 Aktualisierung Name und Anschrift des Herstellers

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: